

MBC

Mezclador Tipo Bicónico



APLICACIÓN

El mezclador tipo bicónico realiza una mezcla homogénea de sólidos. El proceso de mezclado es una operación común en la fabricación con destino a la industria alimentaria, cosmética, farmacéutica, química, detergentes, abonos y plásticos.

Algunos ejemplos son granulados farmacéuticos, sémolas de harina, semillas, féculas, café en grano y molido, cacao, chocolate en escamas o granulado, leche en polvo, papillas infantiles, preparado para elaborar cremas y sopas deshidratadas, ceras foliares, detergentes granulados, jabón en escamas, abonos artificiales, plásticos en polvo o triturados, granzas plásticas y fibra de vidrio, etc.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El cuerpo mezclador está formado por dos conos unidos por sus bases a través de una sección cilíndrica. El eje de rotación es perpendicular al eje de los conos y atraviesa dicha sección cilíndrica. Las dos bancadas situadas en los laterales ubican el motor y sujetan el cuerpo mezclador.

El sólido se introduce por la boca de carga. En este tipo de mezclador se produce un mezclado a nivel axial, debido al deslizamiento del polvo en las distintas secciones. Es un mezclador preciso pero viene influido por la velocidad de rotación.

La descarga de la mezcla se realiza mediante una válvula de mariposa con cierre hermético de apertura manual o automática.

El equipo dispone de una protección perimetral con seguridad eléctrica para evitar que el operario pueda acceder cuando está en funcionamiento. En caso de acceder al recinto, por seguridad, cesará su funcionamiento.

DISEÑO Y CARACTERÍSTICAS

La serie dispone de 6 modelos con capacidad total de 160 a 4200 ltr., con una capacidad útil de 65% de la total.

Este mezclador está especialmente diseñado para mezclas delicadas con peligro de rotura para no crear polvos. El tiempo de mezcla varía entre 5 y 20 minutos en función de la mezcla.

Consta de dos bocas: la boca de carga y limpieza. La boca de descarga dispone de una válvula de mariposa de apertura manual por palanca o automática.

Las bocas disponen de cierre hermético para evitar la contaminación ambiental durante el mezclado.

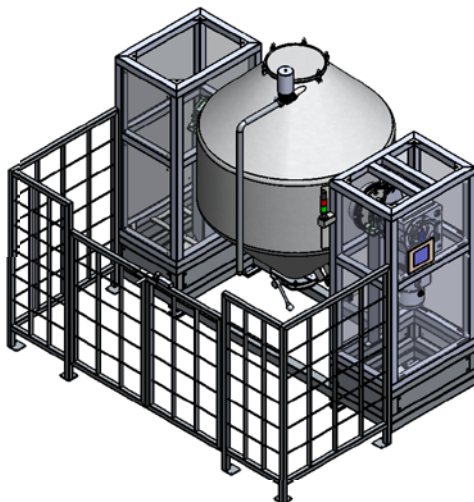
En su interior incluye un cono montado en el eje de giro en ambos lados. Con este sistema se evita la formación de espacios muertos facilitando la descarga por gravedad.

DISEÑO Y CARACTERÍSTICAS

Este equipo se fabrica en calidad AISI 316 (EN 14404) en todas las partes en contacto con el producto y AISI 304 (EN 14301) en las bancadas y el resto. El acabado es Ra<0,8 interior y 2B exterior.

Fácil limpieza tanto manualmente como por el sistema automático por CIP debido a su diseño higiénico y la ausencia de ángulos.

Dispone de protección perimetral con puerta según norma de seguridad CE.

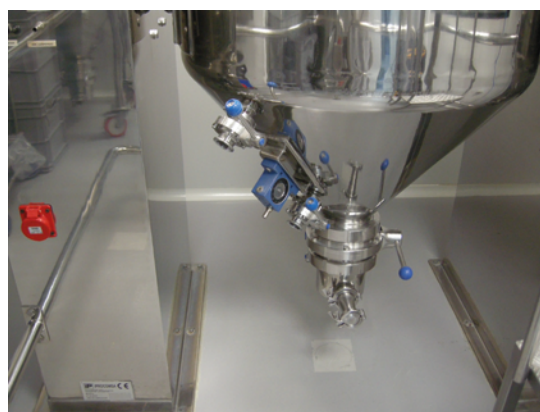


Las posiciones de paros automáticos son: carga, descarga y toma de muestra. Antes de parar en una de las tres posiciones anteriores, realiza un ciclo que disminuirá la velocidad del mezclador para así poder estacionarse con precisión y quedar frenado.

Este equipo ha sido diseñado, en diferencia con el tipo en "V", para mezclas de productos granulados con polvo o de densidad alta y diferente con carga de un 65% de la capacidad total del equipo, a diferencia del 50% de carga de un tipo en "V", con cargas para mezclas de polvos con densidad aparente igual.



Boca de carga por succión



Boca de descarga por succión

MATERIALES

Piezas en contacto con el producto	AISI 316 (EN 14404)
Bancadas y otras piezas metálicas	AISI 304 (EN 14301)
Acabado interior	Ra<0,8
Acabado exterior	2B

OPCIONES

Los motores, instrumentación y válvulas están disponibles en protección normal o ATEX.

Posibilidad de pulido a espejo interior y exterior.

Puede incluir un sistema de carga automático para introducir el sólido pulverulento o granulado hasta el interior del cuerpo mezclador mediante un sistema de succión por vacío con su filtro de mangas autolimpiable. No genera polvo ambiental.

Los sistemas de carga y descarga se pueden automatizar a petición del cliente con una válvula de mariposa con sistema de dosificación neumático.

Se puede incorporar un equipo completo monobloc de vacío con bomba tipo anillo de agua.

Puede incluir un sistema de descarga automático mediante succión por vacío.

Se pueden instalar células de carga para la confirmación de la cantidad de producto.

También puede incluir un sistema automático con PLC y pantalla táctil para el control del equipo.

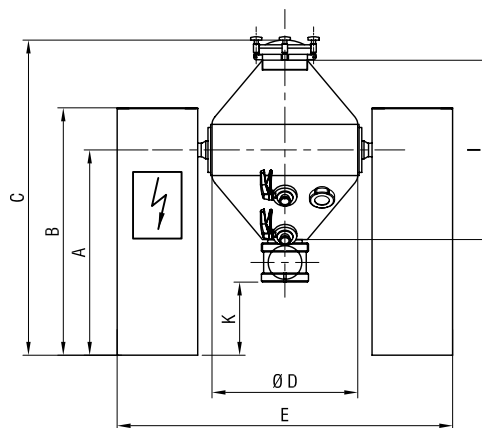


Mezclador bicónico con sistema de carga y descarga automático



Descarga de producto mezclado

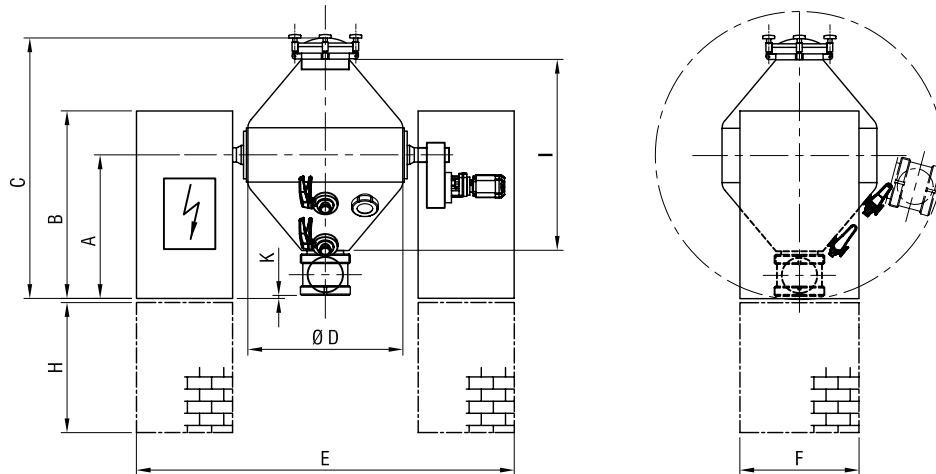
DIMENSIONES GENERALES



Modelo	Volumen Total (litr)	Volumen Útil (litr)	A	B	C	ØD	E	I	K	kW*	Peso (kg)
MBC160	160	100	1265	1450	1800	650	1500	800	600	1,1	810
MBC650	650	400	1540	1725	2350	1000	1850	1350	600	2,2	1158
MBC950	950	600	1630	1850	2550	1200	2000	1500	600	3	1320

* Potencia motoreductor

DIMENSIONES GENERALES

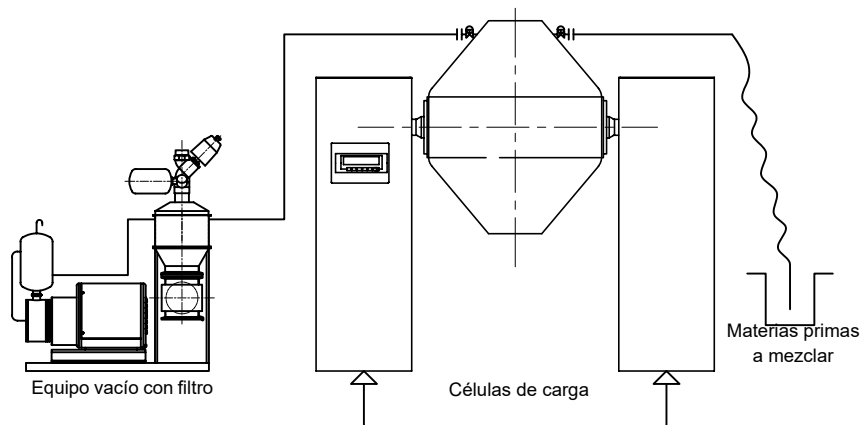


Modelo	Volumen Total (ltr)	Volumen Útil (ltr)	A	B	C	ØD	E	F	H	I	K	kW*	Peso (kg)
MBC1600	1600	1000	1090	1600	2180	1500	3300	1000	Según cliente	1750	0	4	1800
MBC3000	3000	2000	1350	1850	2700	1700	3500	1000		2220	0	5,5	2100
MBC4200	4200	2730	1370	1870	2740	2100	4500	1000		2740	0	7,5	2500

* Potencia motoreductor

OPCIONES

Sistema de carga por transporte en succión



Sistema de descarga por transporte en succión

